

Polietileno de Baja Densidad
LDPE Uso Mediano - Claridad Media
Extrusion de Pelicula Soplada

2001

Indice de Fluidiez **2,0**

Densidad **0,923**

Aplicaciones

- Bolsas de 0,5-1,0 kg para empaque de alimentos en polvo o granulados (arroz, leguminosas, sal, azucar y harinas)
- Bolsas de brillo y claridad altas para empaque de alimentos solidos (pan, ponque, tortillas, vegetales, frutas)
- Bolsas para empaque de articulos de uso personal y domestico (guantes, cubiertos, vasos, servilletas)

Caracteristicas

- La resina Excelene LDPE 2001 cumple con la regulacion 177.1520, paragrafo C, del capitulo 21 "Polimeros Olefinicos" delCodigo Federal de Regulaciones de la FDA, para ser utilizada en contacto con alimentos.

| Grado | Paquete de Aditivos |
|-------------------|-----------------------------------------------------|
| Exelene LDPE 2001 | Antioxidante, Agente Deslizante, Agente Antibloqueo |

| Propiedades | Ensayo ASTM | Unidades | Valores | |
|------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------|---------|--------|
| Propiedades de la Resina | | | | |
| Indice de Fluidiez | MFI ₂ D 1238 (190°C; 2,16 kgf) | g/10 min | 2.00 | |
| Densidad | D 792 (23°C) | g/cm ³ | 0.923 | |
| Temperatura de fusion | DSC | °C | 111 | |
| Propiedades de una pelicula soplada con espesor de 1,5 mils = 38,1 µm y BUR = 2,5 | | | | |
| Resistencia a la traccion en la ruptura ⁽¹⁾ | MD TD | D 882A (20 in/min) | psi | 3,500 |
| | | | psi | 2,700 |
| Elongacion en la ruptura | MD TD | D 882A (20 in/min) | % | 350 |
| | | | % | 700 |
| Modulo secante de elasticidad a la traccion | MD TD | D 882A (0,2 in/min; 1%) | psi | 25,000 |
| | | | psi | 29,000 |
| Resistencia al impacto del dardo en caida libre | D 1709A (F50; 38 mm; 66 cm) | gf | 100 | |
| Opacidad | D 1003 | % | 6.0 | |

(1) MD = Direccion Maquina y TD = Direccion Transversal